

Označení

Úplné označení valivých ložisek je tvořeno kombinací číslic a/nebo písmen, jejichž význam není na první pohled zřejmý. Z toho důvodu je dále vysvětlen systém SKF pro značení valivých ložisek a význam nejpoužívanějších přídatných označení. V zájmu srozumitelnosti zde nejsou uváděna označení, která jsou specifická pro určitý typ ložisek, jako např. jehlová ložiska, ložiska Y či přesná ložiska. Podrobnější informace k tomuto tématu jsou uvedeny v příslušných katalozích. Tato část se dále nezabývá speciálními typy ložisek, jako např. ložisky s nízkým průřezem, ložisky pro otoče a lineárními ložisky. Jejich značení se v některých případech výrazně liší od systému značení, který je zde popisován.

Označení ložisek jsou rozdělena do dvou skupin: označení standardních ložisek a označení speciálních ložisek. Standardní ložiska jsou taková ložiska, která mají standardizované rozměry, zatímco speciální ložiska se vyznačují zvláštními rozměry, které určují požadavky zákazníka. Tato ložiska vyráběná na zvláštní objednávku se rovněž někdy nazývají "výkresová ložiska" a v této části se jim budeme věnovat pouze okrajově.

Úplné označení se může skládat ze základního označení a případně z jednoho či více přídatných označení (→ **diagram 2**). Úplné označení ložiska, tj. základní označení a přídatné označení, je vždy vyznačeno na obalu ložiska, zatímco označení uvedené na ložisku může být neúplné, např. z výrobních důvodů.

Základní označení vyjadřuje

- typ
- základní provedení
- standardní hlavní rozměry ložiska.

Přídatné označení určuje

- díly ložiska a/nebo
- varianty s konstrukcí a/nebo vlastností (vlastnostmi), která se v určitém ohledu liší od standardního provedení.

Přídatná označení mohou být umístěna před základním označením i za ním. Pokud je použito několik přídatných označení pro identifikaci určitého ložiska, jsou vždy uváděny v určitém pořadí (→ **diagram 4, str. 150**).

Přehled přídatných označení, který je uveden dále, není vyčerpávající, avšak obsahuje nejužívanější přídatná označení.

Diagram 2

Systém značení ložisek

Příklady:

R	NU 2212	ECML
W	6008	C3
	23022	- 2CS

Přídatné označení

Mezera nebo bez mezery

Základní označení

Mezera, lomítko nebo pomlčka

Přídatné označení

Základní označení

Všechna standardní ložiska SKF mají charakteristické základní označení, které se zpravidla skládá ze tří, čtyř nebo pěti číslic, popř. z kombinace písmen a číslic. Systém značení používaný téměř pro všechna standardní ložiska s bodovým nebo čárovým stykem je schématicky zachycen v **diagramu 3**. Číslice a kombinace písmen s číslicemi mají následující význam:

- První číslice nebo první písmeno či kombinace písmen označuje typ ložiska; značení vlastního typu ložiska ukazuje grafické znázornění (→ **diagram 3**).
- Následující dvě číslice označují rozměrovou řadu ISO – první číslice vyjadřuje šířkovou nebo výškovou řadu (rozměry B, T nebo H) a druhá průměrovou řadu (rozměr D).
- Poslední dvě číslice v základním označení představují velikost ložiska; vynásobením tohoto dvojčíslí pěti vyjde průměr díry v milimetrech.

Je samozřejmé, že neexistuje pravidlo bez výjimek: Nejdůležitější výjimky ze systému značení ložisek jsou uvedeny dále.

1. V několika málo případech je vynechána číslice označující typ ložiska a/nebo první číslice rozměrové řady. Tyto číslice jsou uvedeny v závorkách v **diagramu 3**.
2. U ložisek, která mají průměr díry menší než 10 mm anebo rovný či větší než 500 mm, je průměr díry zpravidla udán přímo v milimetrech. Označení velikosti je odděleno od zbyvající části označení lomítkem, např. 618/8 (d = 8 mm) nebo 511/530 (d = 530 mm).
To platí i pro standardní ložiska podle ISO 15:1998 která mají průměr díry 22, 28 nebo 32 mm, např. 62/22 (d = 22 mm).
3. Ložiska s průměry díry 10, 12, 15 a 17 mm jsou označena následujícími dvojčíslími
00 = 10 mm
01 = 12 mm
02 = 15 mm
03 = 17 mm

4. U některých menších ložisek s průměrem díry menším než 10 mm, jako např. kuličkových ložisek, naklápěcích ložisek a kuličkových ložisek s kosoúhlým stykem, je průměr díry také přímo uveden v milimetrech, avšak není oddělen od označení řady lomítkem, např. 629 nebo 129 (d = 9 mm).
5. Průměry díry, které se liší od standardních průměrů díry ložiska, jsou vždy udávány přímo v milimetrech až na tři desetinná místa. Toto označení průměru díry je součástí základního označení a je odděleno od základního označení lomítkem, např. 6202/15.875 (d = 15,875 mm = $\frac{5}{8}$ palce).

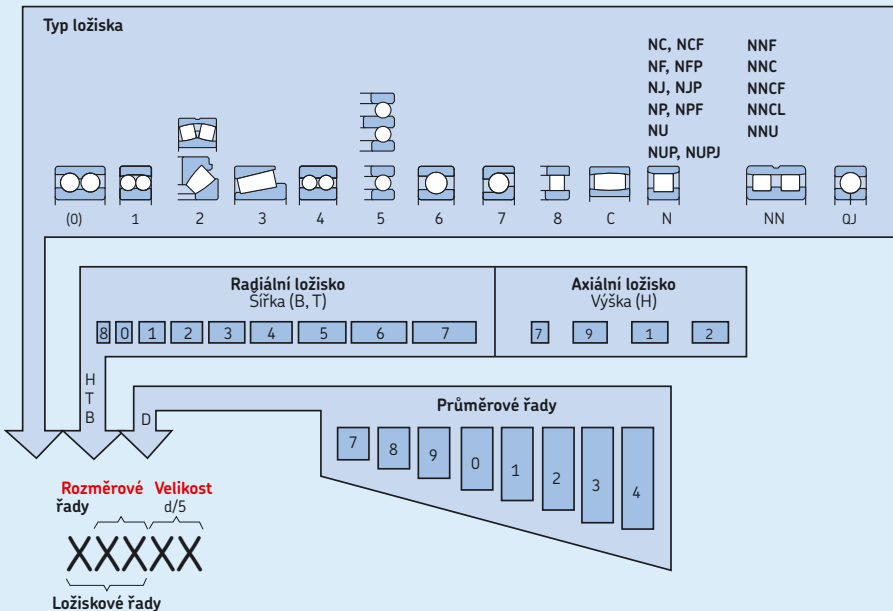
Označení řady

Každé standardní ložisko patří do dané ložiskové řady, která je označena základním označením bez uvedení velikosti. Označení řady často obsahuje přídatné označení A, B, C, D nebo E popř. kombinaci těchto písmen, jako např. CA. Písmena označují rozdíly ve vnitřní konstrukci, např. stykový úhel.

Nejběžnější označení řad uvádí **diagram 3** nad obrázky ložisek. Čísla v závorkách nejsou uvedena v označení řady.

Systém značení standardních ložisek SKF metrických rozměrů s bodovým nebo čárovým stykem

Ložiskové řady				6(0)4								
				544	623		(0)4					
		223		524	6(0)3		33					
		213		543	622		23					
		232		523	6(0)2	23	(0)3					
		222		542	630	32	22					
		241		522	6(1)0	22	12					
		231			16(0)0	41	(0)2					
		240	323	534	639	31	31	41				
		230	313	514	619	60	30	31				
		249	303	533	609	50	20	60				
		239	332	513	638	7(0)4	814	40	10	50		
	139	248	322	532	628	7(0)3	894	30	39	40	23	
	130	238	302	512	618	7(0)2	874	69	29	30	(0)3	
	(1)23		331	511	608	7(1)0	813	59	19	69	12	
	1(0)3		294	510	637	719	893	49	38	49	(0)2	
	(1)22		293	591	627	718	812	39	28	39	10	
(0)33	1(0)2	293	320	4(2)3	591	627	718	812	39	28	39	10
(0)32	1(1)0	292	329	4(2)2	590	617	708	811	29	18	48	19



Kód	Typ ložiska	Kód	Typ ložiska	Kód	Typ ložiska
0	Dvouřadá kuličková ložiska s kosohýlým stykem	7	Jednořadá kuličková ložiska s kosohýlým stykem	QJ	Čtyřbodová ložiska
1	Naklápecí kuličková ložiska	8	Axiální válečková ložiska	T	Kuželková ložiska podle ISO 355-1977
2	Soudečková ložiska, axiální soudečková ložiska	C	Toroidní ložiska CARB		
3	Kuželková ložiska	N	Válečková ložiska; druhé a v některých případech třetí písmeno označuje počet řad nebo umístění přírub, např. NJ, NU, NUP, NN, NNU, NNCF atd.		
4	Dvouřadá kuličková ložiska				
5	Axiální kuličková ložiska				
6	Jednořadá kuličková ložiska				

Systém značení s přidavným označením

Příklad označení

6205-RS1NRTN9/P63LT20CVB123

23064 CCK/HA3C084S2W33

Skupina 1	Skupina 2	Skupina 3	/	Skupina 4					
				4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6
6205	-RS1NR	TN9	/		P63			LT20C	VB123
23064	CC	K	/	HA3	C084		S2	W33	

Základní označení

Mezera

Přidavná označení za základním označením

Skupina 1: Vnitřní konstrukce

Skupina 2: Vnější konstrukce (těsnění, drážka pro pojistný kroužek atd.)

Skupina 3: Konstrukce klece

Lomítko

Skupina 4: Varianty

Skupina 4.1: Materiály, tepelné zpracování

Skupina 4.2: Přesnost, vůle, tichý chod

Skupina 4.3: Sady ložisek, párovaná ložiska

Skupina 4.4: Stabilizace

Skupina 4.5: Mazání

Skupina 4.6: Další varianty

Přídavná označení

Přídavná označení před základním označením

Přídavné označení před základním označením označuje díly ložiska a za ním následuje označení celého ložiska, popř. přídavné označení je uvedeno, aby nedošlo k záměně s jinými označeními. Např. jsou uváděna před označením kuželíkových ložisek podle systému popsaného v normě ANSI/ABMA Standard 19 pro (převážně) ložiska palcových rozměrů.

- GS** Tělesový kroužek axiálního válečkového ložiska
- K** Klec s valivými tělesy axiálního válečkového ložiska
- K-** Vnitřní kroužek s klecí a valivými tělesy nebo vnější kroužek kuželíkového ložiska palcových rozměrů standardní řady ABMA
- L** Volný vnitřní nebo vnější kroužek rozebíratelného ložiska
- R** Vnitřní nebo vnější kroužek s valivými tělesy (a klecí) rozebíratelného ložiska
- W** Nerezová kuličková ložiska
- WS** Hřídelový kroužek axiálního válečkového ložiska
- ZE** Ložisko uzpůsobené pro použití metody montáže SensorMount®

Přídavná označení za základním označením

Přídavná označení jsou určena pro identifikaci provedení a variant, které se liší určitým způsobem od základní konstrukce nebo od běžného standardního provedení. Přídavná označení jsou rozdělena do skupin, aby bylo možné identifikovat více než jednu speciální vlastnost. Přídavná označení jsou uváděna v pořadí, které je uvedeno v **diagramu 4**.

Nejběžnější přídavná označení jsou uvedena níže. Upozorňujeme, že do přehledu nejsou zahrnuty všechny varianty.

- A** Odlišná nebo upravená vnitřní konstrukce, přičemž hlavní rozměry zůstávají zachovány. Význam písmena zpravidla souvisí s určitým ložiskem nebo ložiskovou řadou. Příklady:
4210 A: Dvouřadé kuličkové ložisko bez plnicích drážek
3220 A: Dvouřadé kuličkové ložisko s kosoúhlým stykem bez plnicích drážek
- AC** Jednořadé kuličkové ložisko s kosoúhlým stykem se stykovým úhlem 25°
- ADA** Modifikované drážky pro pojistný kroužek ve vnějším ložiskovém kroužku; dvoudílný vnitřní kroužek je sevrěn dohromady pojistným kroužkem
- B** Odlišná nebo upravená vnitřní konstrukce, přičemž hlavní rozměry zůstávají zachovány. Význam písmena zpravidla souvisí s určitou ložiskovou řadou. Příklady:
7224 B: Jednořadé kuličkové ložisko s kosoúhlým stykem se stykovým úhlem 40°
32210 B: Kuželíkové ložisko se strmým úhlem styku
- Bxx (x)** B spolu se dvěma nebo třemi číslicemi označuje variantu standardního provedení, která nemůže být vyjádřena všeobecně používanými přídavnými označeními. Příklad: B20: Zúžená tolerance šířky
- C** Odlišná nebo upravená vnitřní konstrukce, přičemž hlavní rozměry zůstávají zachovány. Význam písmena zpravidla souvisí s určitou ložiskovou řadou. Příklad: 21306 C: Soudečkové ložisko s vnitřním kroužkem bez vodicích přírub, se symetrickými valivými tělesy, volný vodicí kroužek a lisovaná okénková ocelová klec

CA	1. Soudečkové ložisko v provedení C, ale se závěrnými přírubami na vnitřním kroužku a s masivní klecí 2. Jednořadé kuličkové ložisko s kosouhlým stykem pro univerzální párování. Dvě ložiska uspořádaná zády k sobě (do "O") nebo čely k sobě (do "X") budou mít menší než Normální (CB) axiální vnitřní vůli před montáží	CN	Normální vnitřní vůle, zpravidla se používá ve spojení s dalším písmenem, které označuje zúžený nebo posunutý rozsah vůle. Příklady: CNH Horní polovina rozsahu Normální vůle CNL Dolní polovina rozsahu Normální vůle CNM Dvě prostřední čtvrtiny rozsahu Normální vůle CNP Horní polovina rozsahu Normální vůle a dolní polovina rozsahu vůle C3
CAC	Soudečkové ložisko v provedení CA, avšak se zlepšeným vedením soudečků		Výše uvedená písmena H, L, M a P jsou rovněž používána ve spojení s následujícími označeními vůle: C2, C3, C4 a C5
CB	1. Jednořadé kuličkové ložisko s kosouhlým stykem pro univerzální párování. Dvě ložiska uspořádaná zády k sobě (do "O") nebo čely k sobě (do "X") budou mít normální vnitřní axiální vůli před montáží 2. Kontrolovaná axiální vůle dvouřadého kuličkového ložiska s kosouhlým stykem	CV	Válečkové ložisko s plným počtem válečků a s modifikovanou vnitřní konstrukcí
CC	1. Soudečkové ložisko v provedení C, avšak se zlepšeným vedením soudečků 2. Jednořadé kuličkové ložisko s kosouhlým stykem pro univerzální párování. Dvě ložiska uspořádaná zády k sobě (do "O") nebo čely k sobě (do "X") budou mít větší než normální (CB) vnitřní axiální vůli před montáží	CS	Kontaktní těsnění z nitrilové pryže (NBR) vyztužené ocelovým plechem na jedné straně ložiska
CLN	Kuželíkové ložisko s tolerancemi odpovídajícími třídě přesnosti 6X podle normy ISO	2CS	Kontaktní těsnění CS na obou stranách ložiska
CL0	Kuželíkové ložisko palcových rozměrů s tolerancemi odpovídajícími třídě 0 podle normy ANSI/ABMA Standard 19.2:1994	CS2	Kontaktní těsnění z fluorkaučkové pryže (FKM) vyztužené ocelovým plechem na jedné straně ložiska
CL00	Kuželíkové ložisko palcových rozměrů s tolerancemi odpovídajícími třídě 00 podle normy ANSI/ABMA Standard 19.2:1994	2CS2	Kontaktní těsnění CS2 na obou stranách ložiska
CL3	Kuželíkové ložisko palcových rozměrů s tolerancemi odpovídajícími třídě 3 podle normy ANSI/ABMA Standard 19.2:1994	CS5	Kontaktní těsnění z hydrogenované nitrilové pryže (HNBR) vyztužené ocelovým plechem na jedné straně ložiska
CL7C	Kuželíkové ložisko se sníženým třením a zvýšenou přesností chodu	2CS5	Kontaktní těsnění CS5 na obou stranách ložiska
		C1	Radiální vnitřní vůle menší než C2
		C2	Radiální vnitřní vůle menší než Normální (CN)
		C3	Radiální vnitřní vůle větší než Normální (CN)
		C4	Radiální vnitřní vůle větší než C3
		C5	Radiální vnitřní vůle větší než C4
		C02	Zvlášť zúžená tolerance přesnosti chodu vnitřního kroužku smontovaného ložiska
		C04	Zvlášť zúžená tolerance přesnosti chodu vnějšího kroužku smontovaného ložiska
		C08	C02 + C04
		C083	C02 + C04 + C3
		C10	Zúžená tolerance průměru díry a vnějšího průměru

- D** Odlišná nebo modifikovaná vnitřní konstrukce při zachování hlavních rozměrů; význam písmena zpravidla souvisí s určitou řadou ložisek
Příklad:
3310 D: Dvouřadá kuličková ložisko s kosoúhlým stykem s děleným vnitřním kroužkem
- DA** Modifikované drážky pro pojistný kroužek ve vnějším ložiskovém kroužku; dvoudílný vnitřní kroužek je sevřen dohromady pojistným kroužkem
- DB** Dvě jednořadá kuličková ložiska (1), jednořadá kuličková ložiska s kosoúhlým stykem (2) nebo kuželíková ložiska pro montáž ve dvojici v uspořádání zády k sobě (do "O"). Písmeno (písmena) uvedené za DB označuje velikost vnitřní axiální vůle nebo předpětí dvojice ložisek před montáží
A Malé předpětí (2)
B Střední předpětí (2)
C Velké předpětí (2)
CA Vnitřní axiální vůle menší než normální (CB) (1, 2)
CB Normální vnitřní axiální vůle (1, 2)
CC Vnitřní axiální vůle větší než normální (CB) (1, 2)
C Zvláštní vnitřní axiální vůle v μm
GA Malé předpětí (1)
GB Střední předpětí (1)
G Zvláštní předpětí v desítkách N (daN)
U párovaných kuželíkových ložisek je konstrukce a uspořádání rozpěrných kroužků mezi vnitřními a vnějšími kroužky označena dvoumístným číslem, které se nachází mezi DB a výše uvedenými písmeny
- DF** Dvě jednořadá kuličková ložiska, jednořadá kuličková ložiska s kosoúhlým stykem nebo kuželíková ložiska pro montáž ve dvojici v uspořádání čely k sobě (do "X"). Písmeno (písmena) za DF jsou vysvětlena u DB
- DT** Dvě jednořadá kuličková ložiska, jednořadá kuličková ložiska s kosoúhlým stykem nebo jednořadá kuželíková ložiska pro montáž v tandemu. U párovaných kuželíkových ložisek je konstrukce a uspořádání rozpěrných kroužků mezi vnitřními a/nebo vnějšími kroužky vyjádřena dvoumístným číslem, které se nachází za písmeny DT
- E** Odlišná nebo modifikovaná vnitřní konstrukce při zachování hlavních rozměrů; význam písmena zpravidla souvisí s určitou řadou ložisek; většinou označuje provedení s větším počtem valivých těles o větším průměru. Příklad:
7212 BE: Jednořadá kuličková ložisko s kosoúhlým stykem se stykovým úhlem 40° a optimalizovanou vnitřní konstrukcí
- EC** Jednořadá válečková ložisko s optimalizovanou vnitřní konstrukcí a modifikovaným stykem čela válečku a příruby
- ECA** Soudečková ložisko v provedení CA s větším počtem soudečků o větším průměru
- ECAC** Soudečková ložisko v provedení CAC s větším počtem soudečků o větším průměru
- F** Masivní ocelová klec nebo litinová klec vedená valivými tělesy; odlišné konstrukce nebo materiály jsou označeny číslicí uvedenou za F, např. F1
- FA** Masivní ocelová nebo litinová klec; vedená na vnějším kroužku
- FB** Masivní ocelová nebo litinová klec; vedená na vnitřním kroužku
- G** Jednořadá kuličková ložiska s kosoúhlým stykem pro univerzální párování. Dvě ložiska uspořádaná zády k sobě (do "O") nebo čely k sobě (do "X") budou mít určitou axiální vůli před montáží

- G..** Náplň plastického maziva. Druhé písmeno označuje rozsah provozních teplot plastického maziva a třetí písmeno použité plastické mazivo. Význam druhého písmena je následující:
- E Plastické mazivo pro velmi vysoké tlaky
 - F Plastické mazivo pro potravinářský průmysl
 - H, J Plastické mazivo pro vysoké teploty např. od -20 do +130 °C
 - L Plastické mazivo pro nízké teploty např. od -50 do +80 °C
 - M Plastické mazivo pro střední teploty např. od -30 do +110 °C
 - W, X Plastické mazivo pro nízké/vysoké teploty např. od -40 do +140 °C
- Číslice za třemi písmeny označujícími plastické mazivo určuje množství maziva, které se liší od standardního. Číslice 1, 2 a 3 označuje množství maziva menší než je standardní; 4 až 9 označují větší množství. Příklady:
- GEA: Plastické mazivo pro velmi vysoké tlaky, standardní množství
 - GLB2: Plastické mazivo pro nízké teploty, náplň 15 až 25 %
- GA** Jednořadé kuličkové ložisko s kosouhým stykem pro univerzální párování. Dvě ložiska uspořádaná zády k sobě (do "O") nebo čely k sobě (do "X") budou mít malé předpětí před montáží
- GB** Jednořadé kuličkové ložisko s kosouhým stykem pro univerzální párování. Dvě ložiska uspořádaná zády k sobě (do "O") nebo čely k sobě (do "X") budou mít malé předpětí před montáží
- GC** Jednořadé kuličkové ložisko s kosouhým stykem pro univerzální párování. Dvě ložiska uspořádaná zády k sobě (do "O") nebo čely k sobě (do "X") budou mít velké předpětí před montáží
- GJN** Plastické mazivo s polymočovinovým zahušťovadlem konzistence 2 podle stupnice NLGI pro provozní teploty od -30 do +150 °C (standardní množství maziva)
- GXN** Plastické mazivo s polymočovinovým zahušťovadlem konzistence 2 podle stupnice NLGI pro provozní teploty od -40 do +150 °C (standardní množství maziva)
- H** Lisovaná otevřená ocelová klec, tvrzená
- HA** Cementované ložisko nebo jeho díly. Pro bližší určení je za HA jedno z následujících čísel:
- 0 Úplné ložisko
 - 1 Vnější a vnitřní kroužek
 - 2 Vnější kroužek
 - 3 Vnitřní kroužek
 - 4 Vnější kroužek, vnitřní kroužek a valivá tělesa
 - 5 Valivá tělesa
 - 6 Vnější kroužek a valivá tělesa
 - 7 Vnitřní kroužek a valivá tělesa
- HB** Bainiticky kalené ložisko nebo díly ložiska. Písmena HB jsou doplněna pro bližší určení některou číslicí, jejíž význam je vysvětlen u označení HA
- HC** Ložisko nebo díly ložiska z keramického materiálu. Písmena HC jsou doplněna pro bližší určení některou číslicí, jejíž význam je vysvětlen u označení HA
- HE** Ložisko nebo díly ložiska z vakuově přetavované ocele. Písmena HE jsou doplněna pro bližší určení některou číslicí, jejíž význam je vysvětlen u označení HA
- HM** Martenziticky kalené ložisko nebo díly ložiska. Písmena HM jsou doplněna pro bližší určení některou číslicí, jejíž význam je vysvětlen u označení HA
- HN** Ložisko nebo díly ložiska prošly speciálním povrchovým tepelným zpracováním. Písmena HN jsou doplněna pro bližší určení některou číslicí, jejíž význam je vysvětlen u označení HA
- HT** Náplň plastického maziva pro vysoké provozní teploty (např. od -20 do +130 °C). HT nebo dvojčíslí za HT určuje konkrétní mazivo. Množství maziva, které se liší od standardního, je označeno písmenem nebo kombinací písmene a číslice za písmeny HTxx:
- A Množství maziva je menší než standardní
 - B Množství maziva je větší než standardní
 - C Množství maziva je větší než 70 %
 - F1 Množství maziva je menší než standardní
 - F7 Množství maziva je větší než standardní
 - F9 Množství maziva je větší než 70 %
- Příklady: HTB, HT22 nebo HT24B

- HV** Ložisko nebo díly ložiska z kalitelné nerezové ocele. Písmena HV jsou doplněna pro bližší určení některou číslicí, jejíž význam je vysvětlen u označení HA
- J** Lisovaná ocelová klec vedená valivými tělesy, nekalená; odlišné konstrukce jsou vyjádřeny číslicemi, např. J1
- JR** Klec se skládá ze dvou plochých kroužků z nekaleného ocelového plechu, které jsou snytovány dohromady
- K** Kuželová díra s kuželovitostí 1:12
- K30** Kuželová díra s kuželovitostí 1:30
- LHT** Naplní plastického maziva pro nízké a vysoké provozní teploty (např. -40 až +140 °C). Dvoumístné číslo za LHT označuje skutečně použité plastické mazivo. Písmeno nebo kombinace písmen/číslic na dalším místě jsou vysvětlena u "HT" a vyjadřují množství plastického maziva, které se liší od standardního množství. Příklady: LHT23, LHT23C nebo LHT23F7
- LS** Kontaktní těsnění z nitrilové pryže (NBR) nebo polyuretanu (AU) s nebo bez vyztužení ocelovým plechem na jedné straně ložiska
- 2LS** Kontaktní těsnění LS na obou stranách ložiska
- LT** Naplní plastického maziva pro nízké provozní teploty (např. -50 až +80 °C). LT nebo dvojciferní za LT určuje konkrétní mazivo. Další písmeno nebo kombinace písmeno/číslice stejně jako u "HT" určuje množství maziva jiné než standardní. Příklady: LT, LT10 nebo LTF1
- L4B** Ložiskové kroužky a valivá tělesa se speciálním povlakem
- L5B** Valivá tělesa se speciálním povlakem
- L5DA** Ložisko NoWear s valivými tělesy opatřenými povlakem
- L7DA** Ložisko NoWear s valivými tělesy a oběžnou dráhou/dráhami vnitřního kroužku opatřenými povlakem
- M** Masivní mosazná klec vedená valivými tělesy; odlišné konstrukce nebo materiály jsou označeny číslicí nebo písmeny, např. M2, MC
- MA** Masivní mosazná klec, vedená na vnějším kroužku
- MB** Masivní mosazná klec, vedená na vnitřním kroužku
- ML** Jednodílná masivní mosazná okénkovaná klec, vedená na vnitřním nebo vnějším kroužku
- MP** Jednodílná masivní mosazná okénkovaná klec, s okénky vyrobenými prostřihováním nebo frézováním, vedená na vnitřním nebo vnějším kroužku
- MR** Jednodílná masivní mosazná okénkovaná klec, vedená valivými tělesy
- MT** Naplní plastického maziva pro střední provozní teploty (např. -30 až +110 °C). Dvoumístné číslo za MT označuje skutečně použité plastické mazivo. Písmeno nebo kombinace písmen/číslic na dalším místě jsou vysvětlena u "HT" a vyjadřují množství plastického maziva, které se liší od standardního množství. Příklady: MT33, MT37F9 nebo MT47
- N** Drážka pro pojistný kroužek ve vnějším kroužku
- NR** Drážka pro pojistný kroužek ve vnějším kroužku s příslušným pojistným kroužkem
- N1** Jedna pojistná drážka na čele vnějšího kroužku nebo podložce tělesa
- N2** Dvě pojistné drážky umístěné proti sobě na obvodu čela vnějšího kroužku nebo podložce tělesa
- P** Vstříkovaná klec z polyamidu 6,6 zesíleného skelnými vlákny, vedená valivými tělesy
- PH** Vstříkovaná klec z polyéteréterketonu (PEEK) zesílená skelnými vlákny, vedená valivými tělesy
- PHA** Vstříkovaná klec z polyéteréterketonu (PEEK) zesílená skelnými vlákny, vedená vnějším kroužkem
- PHAS** Vstříkovaná klec z polyéteréterketonu (PEEK) zesílená skelnými vlákny vedená vnějším kroužkem s mazacími drážkami na vodicích plochách
- P4** Přesnost rozměrů a přesnost chodu podle třídy 4 ISO
- P5** Přesnost rozměrů a přesnost chodu podle třídy 5 ISO
- P6** Přesnost rozměrů a přesnost chodu podle třídy 6 ISO
- P62** P6 + C2
- P63** P6 + C3
- Q** Optimalizovaná vnitřní geometrie a jakost povrchu (kuželíková ložiska)
- R** 1. Příruba na vnějším kroužku
2. Kulový vnější povrch (pojezdová kladka)

Ložiska – všeobecné údaje

RS	Kontaktní těsnění z nitrilové pryže (NBR) které může být vystužené ocelovým plechem, na jedné straně ložiska	TB	Okénková klec z fenolické pryskyřice zesílené textilní tkaninou, vedená na vnitřním kroužku
2RS	Kontaktní těsnění RS na obou stranách ložiska	TH	Otevřená klec z fenolické pryskyřice zesílené textilní tkaninou, vedená valivými tělesy
RS1	Kontaktní těsnění z nitrilové pryže (NBR) vyztužené ocelovým plechem na jedné straně ložiska	TN	Vstříkovaná klec z polyamidu 6,6, vedená valivými tělesy
2RS1	Kontaktní těsnění RS1 na obou stranách ložiska	TNH	Vstříkovaná klec z polyéteréterketonu (PEEK) zesílené skelnými vlákny, vedená valivými tělesy
RS1Z	Kontaktní těsnění z nitrilové pryže (NBR) vyztužené ocelovým plechem na jedné straně ložiska a krytem z ocelového plechu na druhé straně ložiska	TNHA	Vstříkovaná klec z polyéteréterketonu (PEEK) zesílené skelnými vlákny, vedená na vnějším kroužku
RS2	Kontaktní těsnění z fluorkaučukové pryže (FKM) vyztužené ocelovým plechem na jedné straně ložiska	TN9	Vstříkovaná klec z polyamidu 6,6 zesíleného skelnými vlákny, vedená valivými tělesy
2RS2	Kontaktní těsnění RS2 na obou stranách ložiska	U	“U” ve spojení s jednomístným číslem označuje u kuželíkového ložiska vnitřní nebo vnější kroužek se zúženou tolerancí šířky. Příklady: U2: Tolerance šířky +0,05/0 mm U4: Tolerance šířky +0,10/0 mm
RSH	Kontaktní těsnění z nitrilové pryže (NBR) vyztužené ocelovým plechem na jedné straně ložiska	V	Ložisko s plným počtem valivých těles (bez klece)
2RSH	Kontaktní těsnění RSH na obou stranách ložiska	V...	“V” ve spojení s písmenem označuje variantu; pokud jsou písmena doplněna trojmístným nebo čtyřmístným číslem, označují variantu, která nemůže být vyjádřena “standardními” přídatnými označeními. Příklady: VA Varianty určené pro konkrétní uložení VB Odlišné hlavní rozměry VE Vnější nebo vnitřní úchytky VL Povlaky VQ Jakost nebo tolerance, které se liší od standardní VS Vůle a předpětí VT Mazání VU Různé způsoby použití
RSL	Kontaktní těsnění s nízkým třením z nitrilové pryže (NBR) vyztužené ocelovým plechem na jedné straně ložiska	VA201	Ložisko pro uložení, která pracují při vysokých teplotách (např. pecní vozíky)
2RSL	Kontaktní těsnění RSL z nízkým třením na obou stranách ložiska	VA208	Ložisko pro uložení, která pracují při vysokých teplotách
RZ	Těsnění s nízkým třením z nitrilové pryže (NBR) vyztužené ocelovým plechem na jedné straně ložiska	VA216	Ložisko pro uložení, která pracují při vysokých teplotách
2RZ	Těsnění RZ s nízkým třením na obou stranách ložiska	VA228	Ložisko pro uložení, která pracují při vysokých teplotách
S0	Ložiskové kroužky radiálního nebo axiálního ložiska jsou rozměrově stabilizovány pro provozní teploty až do +150 °C	VA301	Ložisko pro trakční motory
S1	Ložiskové kroužky radiálního nebo axiálního ložiska jsou rozměrově stabilizovány pro provozní teploty až do +200 °C	VA305	Ložisko pro trakční motory + zvláštní kontrolní procedury
S2	Ložiskové kroužky radiálního nebo axiálního ložiska jsou rozměrově stabilizovány pro provozní teploty až do +250 °C		
S3	Ložiskové kroužky radiálního nebo axiálního ložiska jsou rozměrově stabilizovány pro provozní teploty až do +300 °C		
S4	Ložiskové kroužky radiálního nebo axiálního ložiska jsou rozměrově stabilizovány pro provozní teploty až do +350 °C		
T	Okénková klec z fenolické pryskyřice zesílené textilní tkaninou, vedená valivými tělesy		

VA3091	Ložisko pro trakční motory s vrstvou oxidu hlinitého na vnějším kroužku pro zamezení průchodu stejnosměrného elektrického proudu až do napětí 1 000 V	VT378	Plastické mazivo pro potravinářství s hliníkovým zahušťovadlem konzistence 2 podle NLGI a provozní teploty od -25 do +120 °C (standardní množství maziva)
VA350	Ložisko pro železniční nápravové skříně	W	Vnější kroužek není opatřen obvodovou drážkou a domazávacími otvory
VA380	Ložisko pro železniční nápravové sříně dle EN 12080:1998	WT	Náplň plastického maziva pro nízké a vysoké provozní teploty (např. -40 až +160 °C). WT nebo dvojčíslí za WT určuje konkrétní mazivo. Další písmeno nebo kombinace písmeno/číslíce stejně jako u "HT" určuje množství maziva jiné než standardní. Příklady: WT nebo WTF1
VA405	Ložisko pro vibrační stroje	W20	Tři domazávací otvory ve vnějším kroužku
VA406	Ložisko pro vibrační stroje se speciálním povlakem díry z PTFE	W26	Šest domazávacích otvorů ve vnitřním kroužku
VC025	Ložisko s díly, které prošly speciálním tepelným zpracováním; pro uložení, která jsou určena pro silně znečištěné prostředí	W33	Obvodová drážka se třemi domazávacími otvory ve vnějším kroužku
VE240	Modifikované ložisko CARB, které umožňuje větší axiální posunutí	W33X	Obvodová drážka se šesti domazávacími otvory ve vnějším kroužku
VE447	Hřídelový kroužek se třemi rovnoměrně rozmístěnými závitovými dírami na čelní ploše pro závěsná oka	W513	Šest domazávacích otvorů ve vnitřním kroužku a obvodová drážka se třemi domazávacími otvory ve vnějším kroužku
VE552	Vnější kroužek se třemi rovnoměrně rozmístěnými závitovými dírami na čelní ploše pro závěsná oka	W64	Náplň tuhého maziva Solid Oil
VE553	Vnější kroužek se třemi rovnoměrně rozmístěnými závitovými dírami na obou čelních plochách pro závěsná oka	W77	Domazávací otvory W33 jsou zasklepeny zátkami
VE632	Tělesový kroužek se třemi rovnoměrně rozmístěnými závitovými dírami na čelní ploše pro závěsná oka	X	1. Hlavní rozměry přizpůsobené ISO 2. Válcový vnější povrch (pojezdová kladka)
VG114	Povrchově tvrzená lisovaná ocelová klec	Y	Lisovaná mosazná klec, vedená valivými tělesy; odlišné konstrukce nebo materiály jsou označeny číslicí za Y, např. Y1
VH	Válečkové ložisko s plným počtem válečků, přičemž valivá tělesa tvoří alespoň s jedním kroužkem nerozebíratelný celek	Z	Ložisko je opatřeno krytem z ocelového plechu na jedné straně
VL0241	Vnější povrch vnějšího kroužku opatřený povlakem z oxidu hlinitého, který zabraňuje průchodu stejnosměrného proudu až do napětí 1 000 V	ZZ	Ložisko je opatřeno krytem z ocelového plechu na obou stranách
VL2071	Vnější povrch vnitřního kroužku opatřený povlakem z oxidu hlinitého, který zabraňuje průchodu stejnosměrného proudu až do napětí 1 000 V		
VQ015	Vnitřní kroužek s kulovou oběžnou dráhou pro větší přípustné naklopení		
VQ424	Přesnost chodu vyšší než C08		
VT143	Plastické mazivo s lithným zahušťovadlem konzistence 2 podle NLGI pro velmi vysoké tlaky a provozní teploty od -20 do + 110 °C (standardní množství maziva)		